

电源电路用电感器

绕组/STD・磁屏蔽

VLB系列

Type: VLB7050 (7.0x7.0 mm)
 VLB8030 (8.0x7.0 mm)
 VLB10050 (7.0x10.0 mm)
 VLB12065 (12.0x10.0 mm)

Issue date: September 2011

电源电路用电感器

绕组/STD·磁屏蔽

RoHS指令对应产品

VLB系列 VLB7050

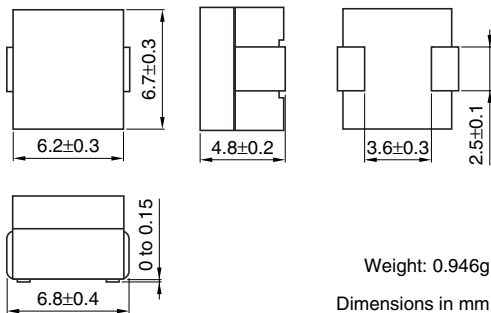
特点

- 大电流用SMD感应器
- 低背型。
部件安装面积为7×7mm。
最大高度为5.0mm。
- 高输出处理能力：小铜损
- 高饱和电流和低DC电阻
- 高工作频率: 2MHz

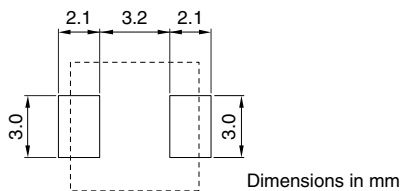
用途

服务器，笔记本电脑，VRM，VRD，及其他

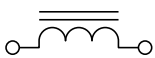
形状·尺寸



推荐印刷电路板图样



电路图



产品名称的识别法

VLB 7050 H T - ○○○ □
(1) (2) (3) (4) (5) (6)

(1) 系列名称

(2) 尺寸 □ ×H mm max.

(3) 大电流

(4) 包装形式

T	卷带 (压纹载带)
---	--------------

(5) 电感值

R01	10nH
R10	100nH

(6) 电感容差

M	±20%
N	±30%

包装形式 / 包装个数

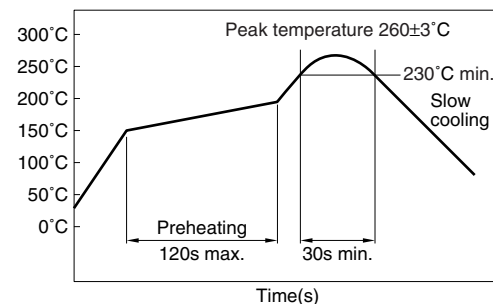
包装形式	个数
卷带	1000个/卷

使用注意事项

- 在实施焊接前，请务必进行预热。预热温度与焊接温度及本产品温度的温度差要在150°C以内。
- 因进行电路修正而使用焊接烙铁时，请将烙铁头温度保持在350±10°C以下，并将其放在电路板的铜箔部分上3秒钟以内完成。

推荐焊接条件

回流焊接施工方法



● RoHS 指令的对应：表示除了依据 EU Directive 2002/95/EC 免除的用途之外，未使用铅，镉，汞，六价铬及特定溴系可燃剂 PBB，PBDE 等。

· 记载内容，在没有予告的情况下有可能改进和变更，请予以谅解。

电气特性

品名	电感		测定频率 (MHz)	直流电阻		额定电流*(A)代表		
	(nH)	容差 (%)		(mΩ)	容差 (%)	基于电感变化率时 [25°C]	基于电感变化率时 [100°C]	基于温度上升时 代表
VLB7050HT-R09M	90	±20	1	0.27	±6	64	51	36
VLB7050HT-R11M	110	±20	1	0.27	±6	47	40	36
VLB7050HT-R15M	150	±20	1	0.27	±6	37	31	36

* 额定电流: 是指基于电感变化率时(比公称值低20%)和基于温度上升时(因自身发热而温度上升40°C)两者中的较小值。

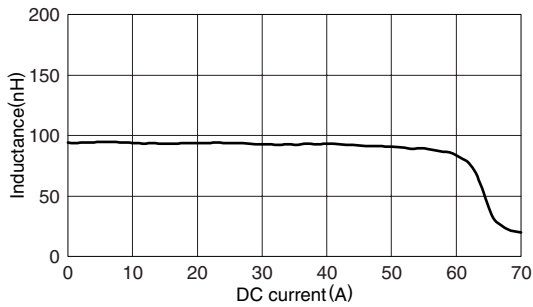
● 工作温度范围: -40~+125°C(包括自身温度上升量)

● 测定器 WK 3260B PRECISION MAGNETICS ANALYZER
WK 3265B 25A DC BIAS UNIT, 或其同等品

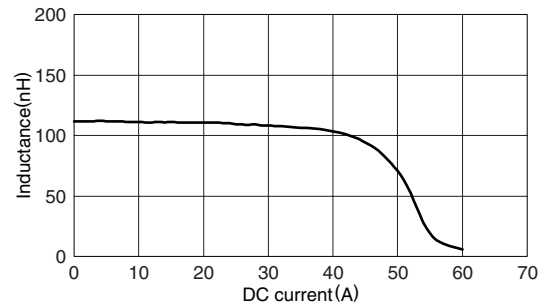
电气特性例

电感直流重叠特性

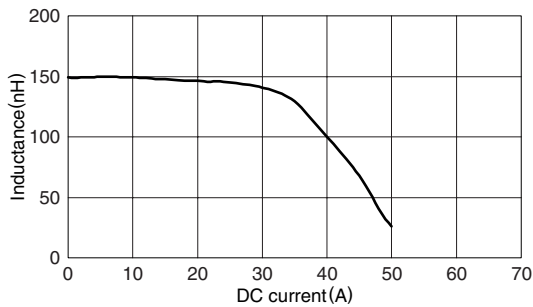
VLB7050HT-R09M



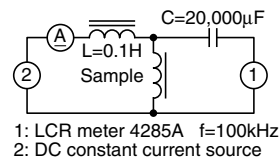
VLB7050HT-R11M



VLB7050HT-R15M

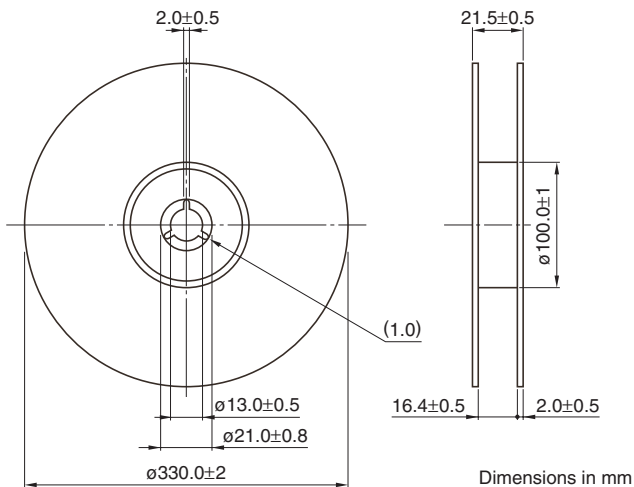


测定电路

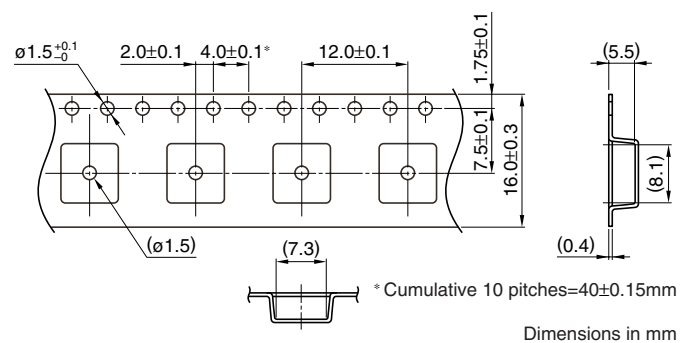


包装形式

卷尺寸



卷带尺寸



电源电路用电感器 绕组/STD·磁屏蔽

VLB系列 VLB8030

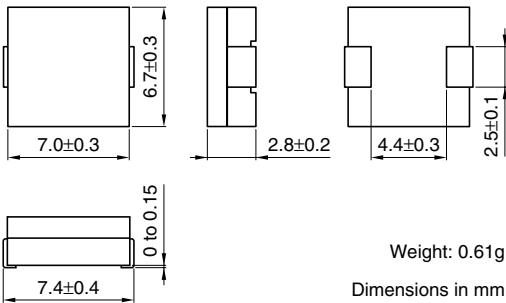
特点

- 大电流用SMD感应器
- 低背型。
部件安装面积为7×10mm。
最大高度为5.0mm。
- 高输出处理能力：小铜损
- 高饱和电流和低DC电阻
- 高工作频率: 2MHz

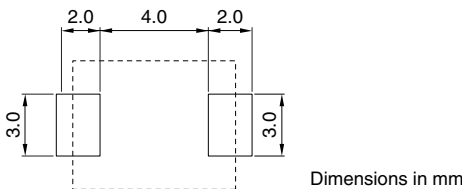
用途

服务器，笔记本电脑，VRM，VRD，及其他

形状·尺寸



推荐印刷电路板图样



电路图



产品名称的识别法

VLB	8030	H	T	-	○○○	□
(1)	(2)	(3)	(4)		(5)	(6)

- (1) 系列名称
- (2) 尺寸 □ ×H mm max.
- (3) 大电流
- (4) 包装形式

T	卷带 (压纹载带)
(5) 电感值	
R01	10nH
R10	100nH
(6) 电感容差	
M	±20%
N	±30%

包装形式 / 包装个数

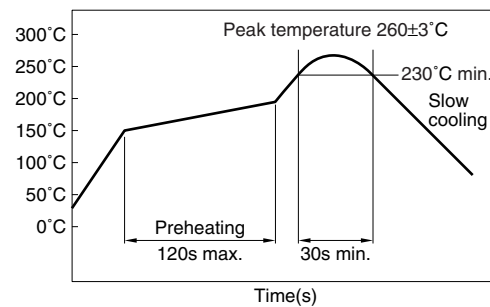
包装形式	个数
卷带	1000个/卷

使用注意事项

- 在实施焊接前，请务必进行预热。预热温度与焊接温度及本产品温度的温度差要在150°C以内。
- 因进行电路修正而使用焊接烙铁时，请将烙铁头温度保持在350±10°C以下，并将其放在电路板的铜箔部分上3秒钟以内完成。

推荐焊接条件

回流焊接施工方法



● RoHS 指令的对应：表示除了依据 EU Directive 2002/95/EC 免除的用途之外，未使用铅，镉，汞，六价铬及特定溴系可燃剂 PBB，PBDE 等。

· 记载内容，在没有予告的情况下有可能改进和变更，请予以谅解。

电气特性

品名	电感		测定频率 (MHz)	直流电阻		额定电流*(A)代表		
	(nH)[0A]	容差 (%)		(mΩ)	容差 (%)	基于电感变化率时 [25°C]	基于电感变化率时 [100°C]	基于温度上升时 代表
VLB8030HT-R09M	90	±20	1	0.440	±6	36	31	15
VLB8030HT-R11M	110	±20	1	0.440	±6	27	24	15
VLB8030HT-R16M	160	±20	1	0.440	±6	19	17	15
VLB8030HT-R20M	200	±20	1	0.440	±6	14	12	15

* 额定电流: 是指基于电感变化率时(比公称值低20%)和基于温度上升时(因自身发热而温度上升40°C)两者中的较小值。

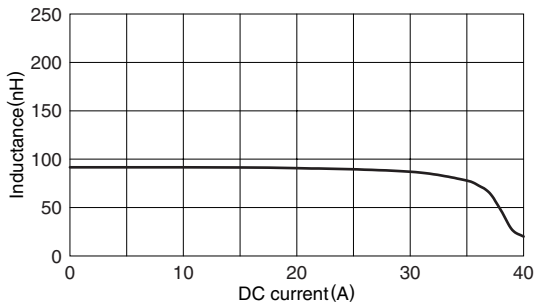
● 工作温度范围: -40~+125°C(包括自身温度上升量)

● 测定器 WK 3260B PRECISION MAGNETICS ANALYZER
WK 3265B 25A DC BIAS UNIT, 或其同等品

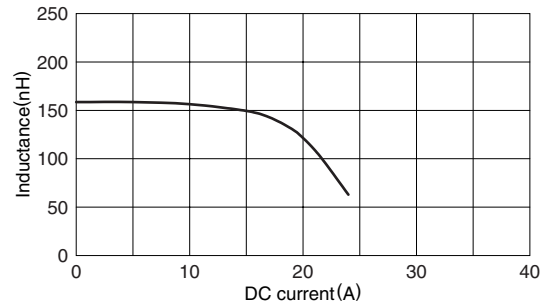
电气特性例

电感直流重叠特性

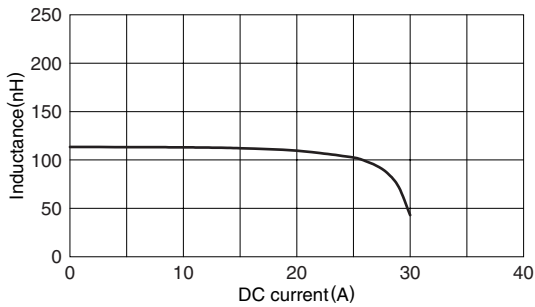
VLB8030HT-R09M



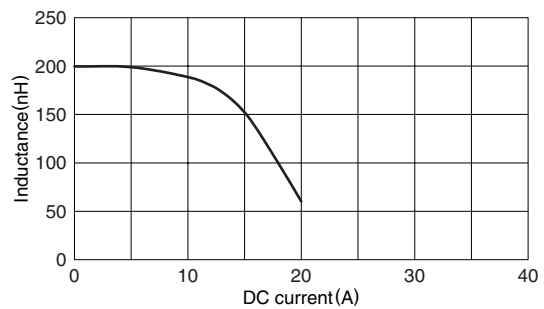
VLB8030HT-R16M



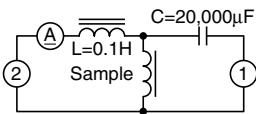
VLB8030HT-R11M



VLB8030HT-R20M



测定电路



1: LCR meter 4285A $f=100\text{kHz}$
2: DC constant current source

电源电路用电感器 绕组/STD·磁屏蔽

RoHS指令对应产品

VLB系列 VLB10050

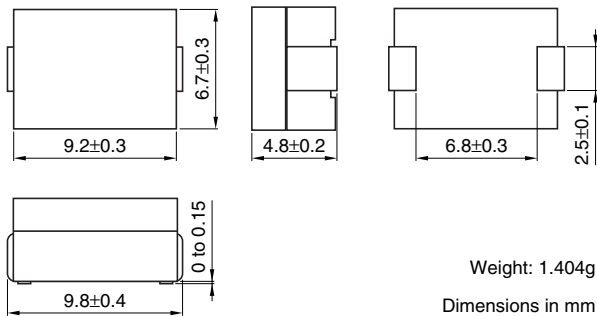
特点

- 大电流用SMD感应器
- 低背型。
部件安装面积为7×10mm。
最大高度为5.0mm。
- 高输出处理能力：小铜损
- 高饱和电流和低DC电阻
- 高工作频率: 2MHz

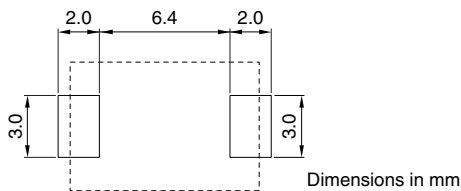
用途

服务器，笔记本电脑，VRM，VRD，及其他

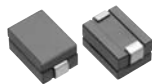
形状·尺寸



推荐印刷电路板图样



电路图



产品名称的识别法

VLB 10050 H T - ○○○ □
(1) (2) (3) (4) (5) (6)

(1) 系列名称

(2) 尺寸 □ ×H mm max.

(3) 大电流

(4) 包装形式

T	卷带 (压纹载带)
---	--------------

(5) 电感值

R01	10nH
R10	100nH

(6) 电感容差

M	±20%
N	±30%

包装形式 / 包装个数

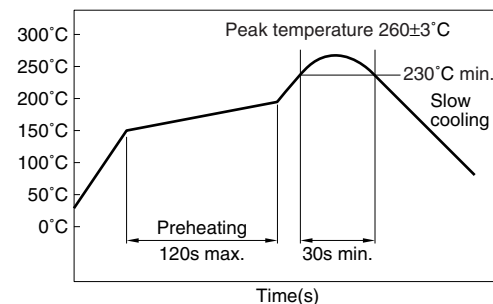
包装形式	个数
卷带	500个/卷

使用注意事项

- 在实施焊接前，请务必进行预热。预热温度与焊接温度及本产品温度的温度差要在150°C以内。
- 因进行电路修正而使用焊接烙铁时，请将烙铁头温度保持在350±10°C以下，并将其放在电路板的铜箔部分上3秒钟以内完成。

推荐焊接条件

回流焊接施工方法



● RoHS 指令的对应：表示除了依据 EU Directive 2002/95/EC 免除的用途之外，未使用铅，镉，汞，六价铬及特定溴系可燃剂 PBB，PBDE 等。

· 记载内容，在没有予告的情况下有可能改进和变更，请予以谅解。

电气特性

品名	电感		测定频率 (MHz)	直流电阻		额定电流*(A)代表		
	(nH)[0A]	容差 (%)		(mΩ)	容差 (%)	基于电感变化率时 [25°C]	基于电感变化率时 [100°C]	基于温度上升时 代表
VLB10050HT-R12M	120	±20	1	0.35	±6	68	54	31
VLB10050HT-R15M	150	±20	1	0.35	±6	52	43	31
VLB10050HT-R20M	200	±20	1	0.35	±6	37	32	31
VLB10050HT-R30N	300	±30	1	0.35	±6	21	17	31

* 额定电流: 是指基于电感变化率时(比公称值低20%)和基于温度上升时(因自身发热而温度上升40°C)两者中的较小值。

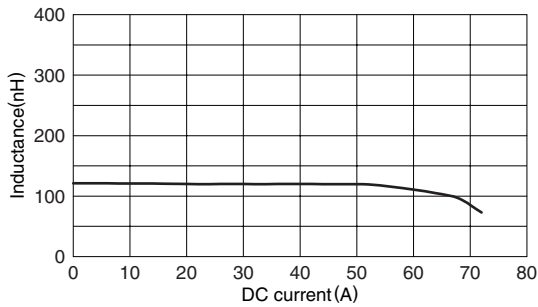
● 工作温度范围: -40~+125°C(包括自身温度上升量)

● 测定器 WK 3260B PRECISION MAGNETICS ANALYZER
WK 3265B 25A DC BIAS UNIT, 或其同等品

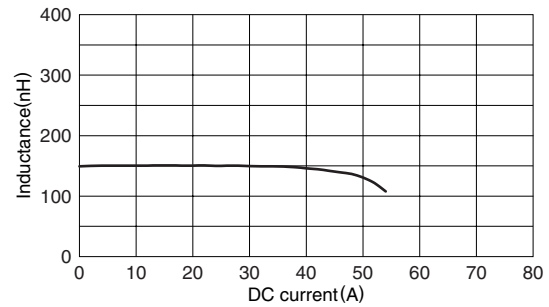
电气特性例

电感直流重叠特性

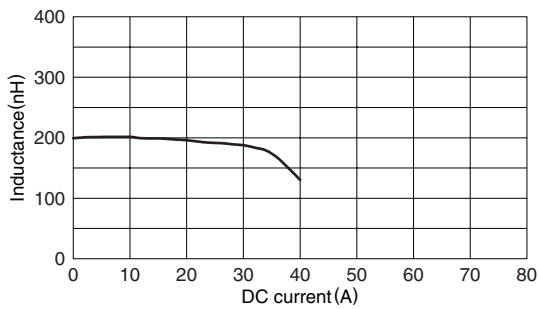
VLB10050HT-R12M



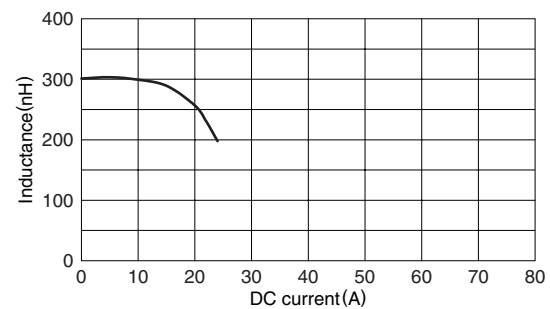
VLB10050HT-R15M



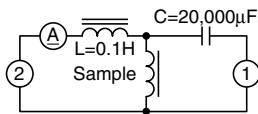
VLB10050HT-R20M



VLB10050HT-R30N

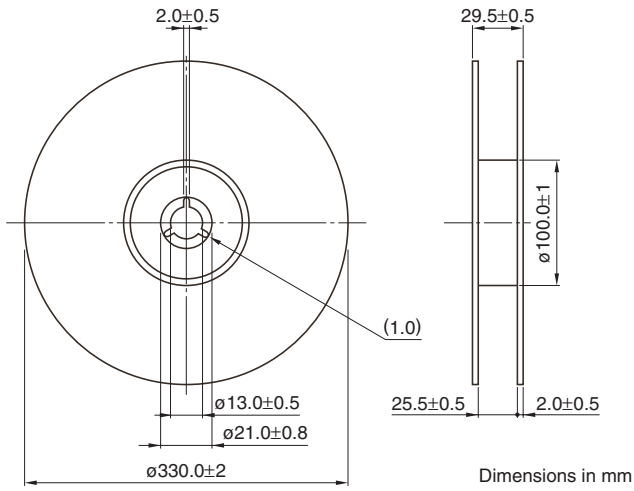


测定电路

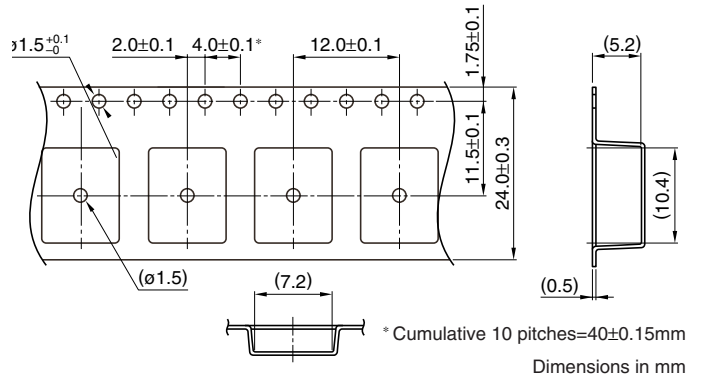


1: LCR meter 4285A $f=100\text{kHz}$
2: DC constant current source

包装形式
卷尺寸



卷带尺寸



电源电路用电感器 绕组/STD·磁屏蔽

VLB系列 VLB12065

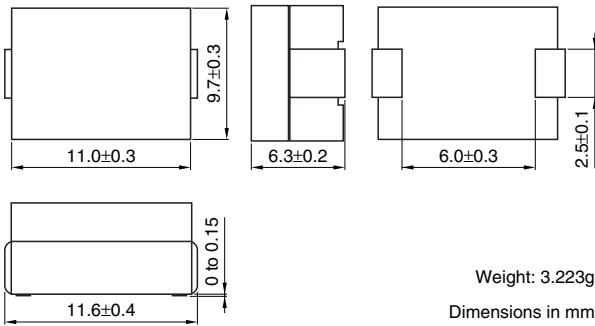
特点

- 大电流用SMD感应器
- 低背型。
部件安装面积为12.0×10mm。
最大高度为6.5mm。
- 高输出处理能力：小铜损
- 高饱和电流和低DC电阻
- 高工作频率: 2MHz

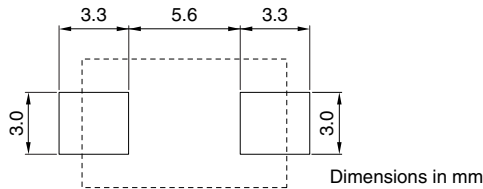
用途

服务器，笔记本电脑，VRM，VRD，及其他

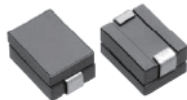
形状·尺寸



推荐印刷电路板图样



电路图



产品名称的识别法

VLB 12065 H T - ○○○ □
 (1) (2) (3) (4) (5) (6)

- (1) 系列名称
- (2) 尺寸 □ ×H mm max.
- (3) 大电流
- (4) 包装形式

T	卷带 (压纹载带)
---	--------------

(5) 电感值

R01	10nH
R10	100nH

(6) 电感容差

M	±20%
N	±30%

包装形式 / 包装个数

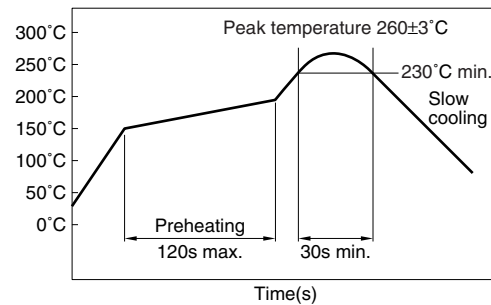
包装形式	个数
卷带	500个/卷

使用注意事项

- 在实施焊接前，请务必进行预热。预热温度与焊接温度及本产品温度的温度差要在150°C以内。
- 因进行电路修正而使用焊接烙铁时，请将烙铁头温度保持在350±10°C以下，并将其放在电路板的铜箔部分上3秒钟以内完成。

推荐焊接条件

回流焊接施工方法



● RoHS 指令的对应：表示除了依据 EU Directive 2002/95/EC 免除的用途之外，未使用铅，镉，汞，六价铬及特定溴系可燃剂 PBB，PBDE 等。

· 记载内容，在没有予告的情况下有可能改进和变更，请予以谅解。

电气特性

品名	电感		测定频率 (MHz)	直流电阻		额定电流*(A)代表		
	(nH)[0A]	容差 (%)		(mΩ)	容差 (%)	基于电感变化率时 [25°C]	基于电感变化率时 [100°C]	基于温度上升时 代表
VLB12065HT-R20M	200	±20	1	0.44	±6	67	58	27
VLB12065HT-R29M	290	±20	1	0.44	±6	48	42	27
VLB12065HT-R36M	360	±20	1	0.44	±6	35	31	27

* 额定电流: 是指基于电感变化率时(比公称值低20%)和基于温度上升时(因自身发热而温度上升40°C)两者中的较小值。

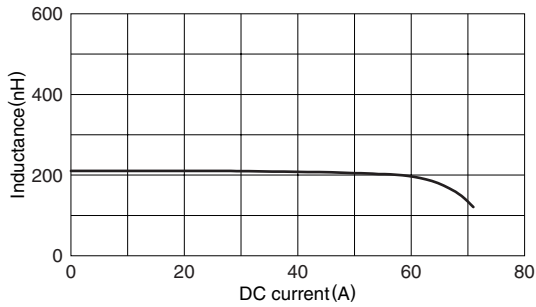
● 工作温度范围: -40~+125°C(包括自身温度上升量)

● 测定器 WK 3260B PRECISION MAGNETICS ANALYZER
WK 3265B 25A DC BIAS UNIT, 或其同等品

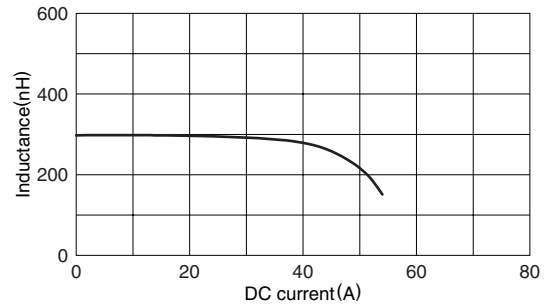
电气特性例

电感直流重叠特性

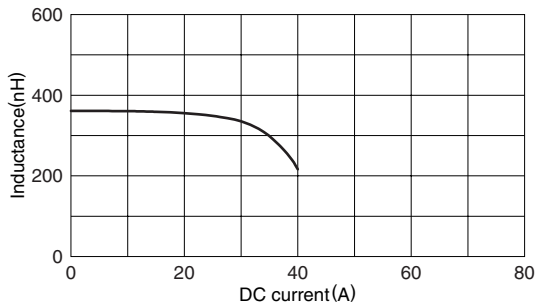
VLB12065HT-R20M



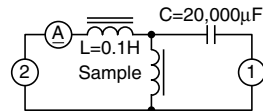
VLB12065HT-R29M



VLB12065HT-R36M



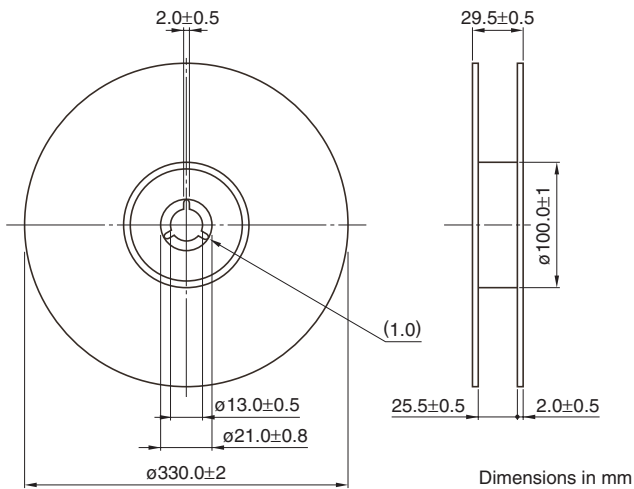
测定电路



1: LCR meter 4285A f=100kHz
2: DC constant current source

包装形式

卷尺寸



卷带尺寸

